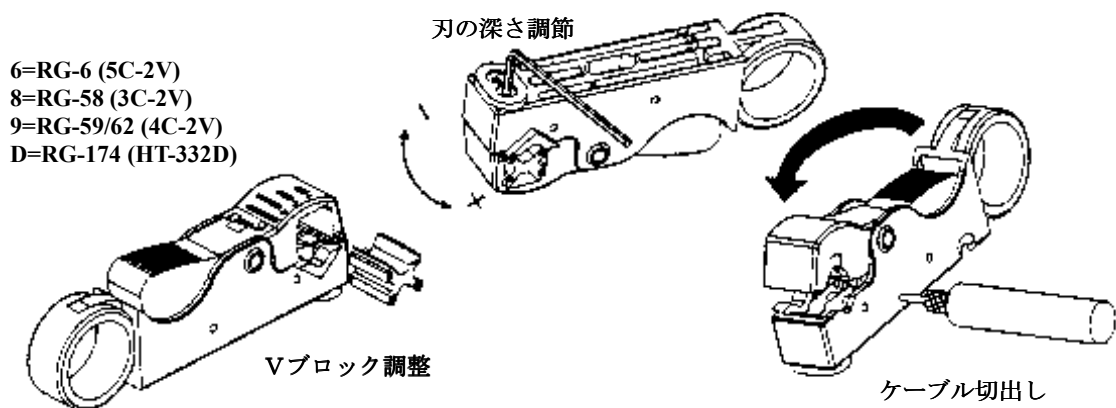




取扱説明書

- 外被切出し長調節

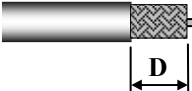
この工具では、4, 6, 8, 12mm の 4 種類の長さの外被を切り出す事が出来ます。出荷時状態は 6mm です。他の長さに切り出す場合は、刃の位置を調整します。

- 刃の深さ調節

刃の深さを調節するには、工具の裏側に組みこまれた 6 角レンチを使用します。6 角レンチを工具の裏側の調節ネジに差し込み、細いケーブルの場合は時計方向、太いケーブルの場合は、反時計方向に回します。もう一方の刃の調整も同様に行います。

- ケーブル切出し：

1. Vブロックは、ケーブルの太さによって変えることが出来ます。6 角レンチを用いて本体部から取出し、Vブロックに記載された文字と本体の矢印 ◀ 部分を合わせて本体に押しこみます。矢印はケーブルサイズを表します。6=RG6 (5C-2V)、8=RG58 (3C-2V)、9=RG-59/62、D=RG174 (HT-332D)
2. 工具の鰐口部を開くには、上側のレバーを押してください。
3. 切り出しするケーブルをVブロックに通し、V型のガイド部分まで押しこみます。上のレバーを外し、ケーブルを固定します。
4. 人差指を工具のリング部に入れ、工具を時計方向に 1～4 回転させます。
5. 工具を開き、ケーブルを外します。外被と絶縁体を取って、内部導体を剥き出しにします。

HT-	ケーブル	切り出し寸法
332	RG-58/62/6/6QS/3C/4C/5C	2 枚刃モデル  332 シリーズ D=4,6,8, 12mm
332A	RG-59/62/6/4C/5C	
332B	RG-58/59/62/3C/4C	
332D	RG-174	